



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«Антикор Кузнецк»

Р/С 40702810526170005544 в ПАО «Сбербанк России» №8615, г. Кемерово, К/С 30101810200000000612  
ИНН 4217128934 КПП 507501001 БИК 043207612 ОГРН 1104217007685 ОКПО 67702361  
143103, Россия, Московская обл., г. Руза, ул. Микрорайон, д. 6 «А», моб. +7 (915)-033-00-38  
e-mail: antikor-rus2015@mail.ru

[www.antikor-kuz.ru](http://www.antikor-kuz.ru)

№ 199/004 от «12» апреля 2016г

Генеральному директору  
ООО «Ред Билдинг»  
г-же Кузьминой Е.А.

«О качестве поставленного огнезащитного состава»

Согласно договору № РБ-017/СМ-15 от 06.06.2015 Вами был поставлен огнезащитный состав «Силотерм – ЭП6М». В процессе производства работ, с июля по декабрь 2015г, нами неоднократно вызывались технические специалисты Вашей компании для решения вопросов:

- Настройка оборудования и расход материалов на 1м<sup>2</sup>.

При добавлении всех необходимых добавок, согласно тех. регламенту, не исчезала проблема с формированием устойчивого факела распыла. Экспериментальным путём, совместно с вашими представителями Смирновой Ю. и Корбут Н., было выявлено, что в «Силотерм – ЭП6М» необходимо добавлять «Разбавитель Силотерм» от 0,8 до 1,2 л на ведро 15 кг, так как огнезащитный состав имеет очень плотную консистенцию, в связи, с чем аппараты Craco Xtreme X70 не выдают необходимого факела в длительный промежуток времени. В дальнейшем ситуация с формированием устойчивого факела распыла так и не изменилась, несмотря на увеличение объема «Разбавителя». В связи с этим возникает необходимость частой промывки аппаратов, что ведёт к увеличению расхода, как огнезащитного состава, так и разбавителя, и как следствие, к перерасходу приобретённого огнезащитного состава.

Кроме того, было выявлено, что партия огнезащитного состава № 006 М/480.78.82.564Е от 19.06.2015 в количестве 12 шт. имеет консистенцию «творожистой массы» и загрязнен посторонними включениями. Данная партия была вами заменена.

При очередном вызове ваших представителей Чугунова С. и Тютина И. по вопросу настройки оборудования, в период 07-08.04.2016г. выяснилось, что оставшийся материал в количестве 4545 кг, помимо того, что имеет консистенцию «творожистой массы», также загрязнён посторонними включениями, что делает невозможным его дальнейшее использование.

Кроме этого, также выяснилось, что и в огнезащитный состав «Силотерм – ЭП6М» (партии №480.006М/8802.С.652.Е, №480.006М/8803.С.652.Е от 20.01.2016; №480.006М/8804.С.652.Е, №480.006М/8805.С.652.Е, №480.006М/8806.С.652.Е, от 21.01.2016; №480.006М/8807.С.652.Е от 25.01.2016), поставленный в феврале 2016 в количестве 2565 кг, также идёт увеличенный расход разбавителя.

В связи с вышеизложенным, прошу вас решить вопрос с заменой бракованного огнезащитного состава в количестве 4545 кг. А также допоставить разбавитель из расчёта в среднем 1л на ведро 15 кг (как на партию в 4545 кг, так и на партию 2565 кг).

С уважением,  
Генеральный директор

Е.А. Чепенко

Исп. Кобелева Н.В.  
Тел. (+7-913-437-5877)